



PRODOTTORE / MANIFATTORI PE 80 E PE 100 PER ACQUA E GAS  
 PRODUCTION OF FITTINGS PE 80 AND PE 100 FOR WATER AND GAS

CERTIFIED COMPANY UNI EN ISO 9001 - 14001



<b>CLIENTE/CUSTOMER:</b> ANOXIDE S.R.L. HUSARES 20 QUILMES OESTE BUENOS AIRES (ARGENTINA) C.A.:	<b>CERTIFICATO DI COLLAUDO INSPECTION CERTIFICATE</b> <i>(UNI EN 10204 3.1.)</i> <b>SCQ\CER\8435 C</b>
<b>DOCUMENTO/DOCUMENT:</b> DDT: 2581 dated 21/04/2008	

**PRODOTTO/PRODUCT**

Description	DE	SDR	DATE	Q.ty
Tapping Tee saddle -- Red. Ele.	63x40	11	07/08 --- 05/08	200

**PROVE DI RILASCIO DI LOTTO / BATCH RELEASE TESTS**  
**RAW MATERIAL REDUCER : INEOS ELTEX TUB 121 BATCH N.: 35063**  
**RAW MATERIAL TAPPING TEE : INEOS ELTEX TUB 121 BATCH N.: 36302**

TIPO DI PROVA / TEST TYPE	NORMATIVE / STANDARDS	CONDIZIONI CONDITIONS	RISULTATI RESULTS
1. INDICE DI FLUIDITA' (M.F.R.) MELT FLOW RATE (M.F.R.)	UNI EN ISO 1133	190 °C. 5.0 Kg 10min	< ± 20%
2. INDUZIONE ALL'OSSIDAZIONE (O.I.T.) INDUCTION OXIDATION TIME (O.I.T.)	EN 728	Air 210°C	> 20 min
3. RESISTENZA ALLA PRESSIONE INTERNA INTERNAL PRESSURE TEST	UNI EN ISO 1167-1	165 h - 80 °C - 5,5 MPa	> 165 h
4. ASPETTO E COLORE APPEARANCE AND COLOUR	UNI EN 1555-3 UNI EN 12201-3	---	CONFORME CONFORMING
5. CONTROLLO DIMENSIONALE DIMENSIONAL CHECK	ISO 3126	23°C	CONFORME CONFORMING
6. MARCATURA MARKING	UNI EN 1555-3 UNI EN 12201-3	---	CONFORME CONFORMING
7. RESISTENZA COESIONE ELETTRICITÀ. COHESION RESISTANCE ELECTROF.	ISO 13954	DUTTILE-DUCTILE FRAGILE-BRITTLE	CONFORME CONFORMING

**Specifics**

Assembled fittings in PE100, welding is carried out by specialized operators owned with a regular welding license for the execution of joints welded on plastic pipes, according to the normative UNI 9737; equipments machinery are just instrumented in order to grant the control of the main parameters (pressure, temperature, time). The pipe, instead, is provided us by a certificated firm which produces trade marked pipes.

TEST 1 E 2 SONO RELATIVI ALLA QUALITA' DELLA MATERIA PRIMA, PER OGNI LOTTO DI RESINA.

TESTS 1 AND 2 RELATED TO RAW MATERIAL QUALITY, FOR EACH RESIN BATCH.

TEST DA 3 A 7 SONO RELATIVI ALLA QUALITA' DEI RACCORDI, PER OGNI LOTTO DI PRODUZIONE.

TESTS FROM 3 TO 7 RELATED TO MOULDED FITTING QUALITY, FOR EACH PRODUCTION BATCH.

RISULTATI DELLE RILEVAZIONI DI CONTROLLO DI QUESTO CERTIFICATO SONO STATI ESTRATTI DAI REGISTRI DI CONTROLLO INTERNO SU PRODOTTI SIMILARI A QUELLI DELLA CONSEGNA.

THE TEST RESULTS OF THIS CERTIFICATE HAVE BEEN TAKEN FROM THE RECORDS OF THE INTERNAL TESTING FOR PRODUCTS SIMILAR TO THE ONES OF THE DELIVERY.

Date: 10/11/2008



**SEDE E STABILIMENTO:** Via Ferrara - 98061 - BROLO (ME) Italy - Tel. +39/0941.562862 - Fax +39/0941.561476

**FILIALE:** Via Trieste, 14 - 20067 Tribiano (MI) Italy

R S Trib. Patti 2707 - C.C.I.A.A. ME 149117 - Cap. Soc. Int. Vers. 4.100.000 Euro - P.IVA 01 834 600 833

E-mail: info@plastitaliaspa.com - www.plastitaliaspa.com